

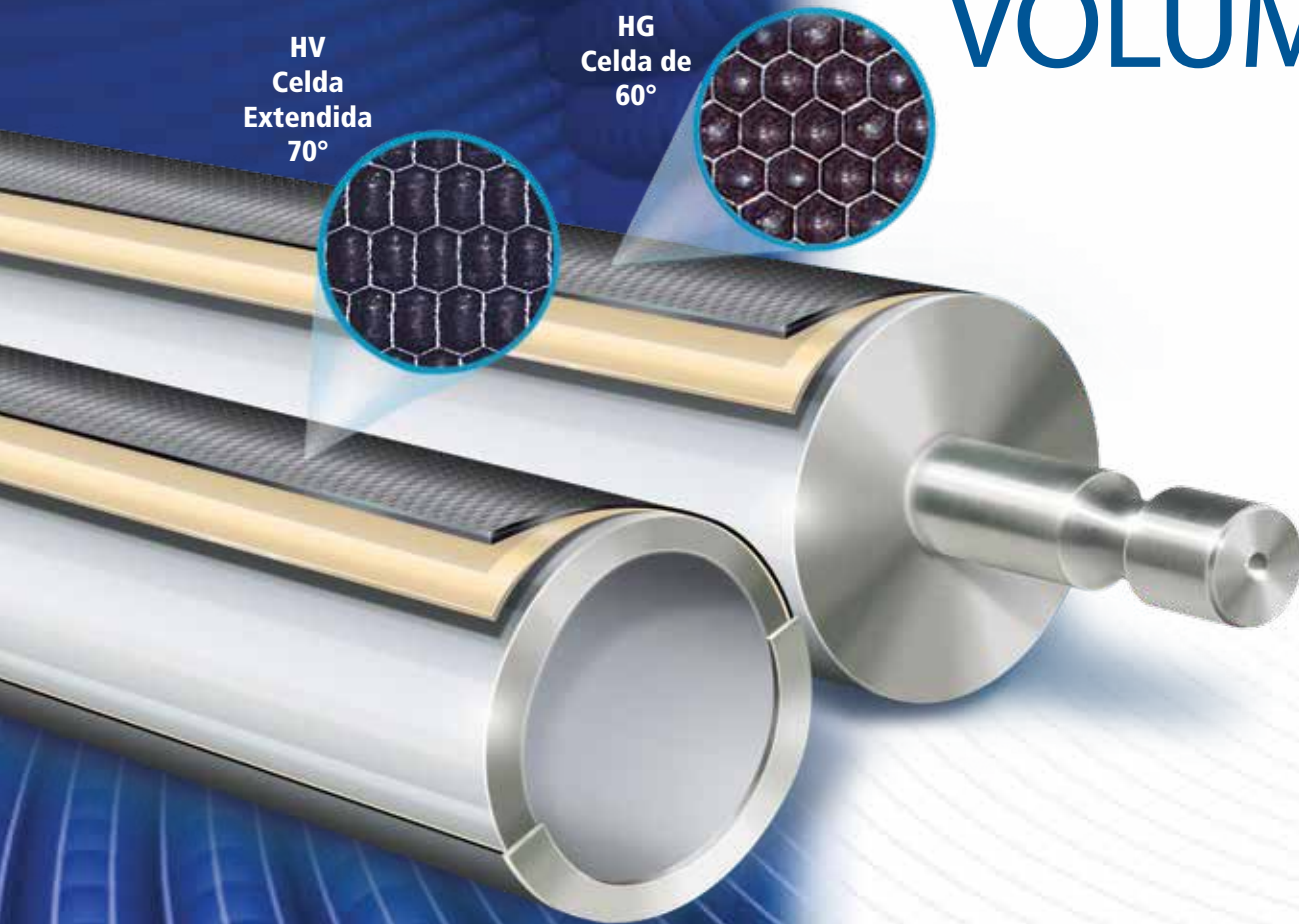
ANILOX

REFERENCIA DE

LINEAGE y VOLUMEN

HV
Celda
Extendida
70°

HG
Celda de
60°



ARCInternational.com

+1 704 588-1809

Charlotte, NC • Las Vegas, NV • Dallas, TX
México • Canadá

REFERENCIA DE LINEAGE Y VOLUMEN ANILOX

RANGOS RECOMENDADOS DE VOLUMEN DE TINTA (BCM/pulg.²)

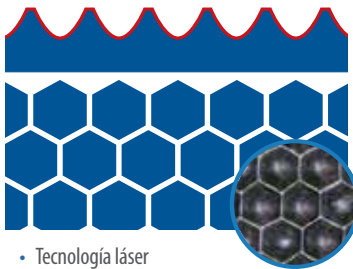
TIPO DE TRABAJO	LINEAGE	OC™	HV™	HG™	HD™
	LPI IMPERIAL*	OPTICELL™	VOLUMEN SUPERIOR	ALTA GRÁFICA	ALTA DEFINICIÓN
		MÍN — MÁX	MÍN — MÁX	MÍN — MÁX	MÍN — MÁX
↑ RECUBRIMIENTOS, LÍNEA GRUESA Y SÓLIDOS	65	34.0 – 42.0			
	80	22.0 – 31.5			
	100	17.0 – 21.0	18.6 – 35.8		
	120	15.5 – 18.0	16.9 – 30.2		
	140	13.0 – 16.5	14.3 – 26.6		
	150	11.0 – 13.0	12.1 – 20.0	13.5 – 19.4	
	165	10.0 – 12.0	10.9 – 17.5	12.1 – 18.3	
	180	9.0 – 11.0	9.9 – 16.1	11.0 – 16.7	
	200	8.0 – 9.5	8.7 – 14.2	9.5 – 14.5	
	220	7.0 – 8.5	7.7 – 13.0	8.9 – 13.5	
↑ LÍNEA Y TIPO	250	6.8 – 7.5	7.4 – 12.1	8.3 – 12.6	
	280	6.3 – 6.9	6.7 – 10.5	7.2 – 11.0	10.0 – 13.8
	300	5.3 – 5.8	5.7 – 8.8	6.1 – 9.3	9.3 – 12.8
	330	4.2 – 5.4	5.2 – 8.5	5.5 – 8.7	8.9 – 12.4
	360	3.9 – 5.0	4.8 – 7.2	4.9 – 7.6	8.0 – 11.1
	400	3.8 – 4.5	4.2 – 6.6	4.5 – 6.9	6.7 – 9.2
	440		4.0 – 6.3	4.3 – 6.6	6.0 – 8.4
	500		3.4 – 5.4	3.4 – 5.7	5.1 – 7.1
	550		3.2 – 4.8	3.2 – 5.0	4.8 – 6.7
	600		2.1 – 4.2	2.8 – 4.3	4.5 – 6.2
↑ ILUSTRACIONES TIPO FINO	660		1.9 – 3.9	2.5 – 4.0	3.9 – 5.6
	700		1.7 – 3.5	2.3 – 3.7	3.7 – 5.1
	800		1.5 – 3.2	2.1 – 3.4	3.0 – 4.2
	900		1.3 – 2.3	1.8 – 3.0	2.8 – 3.8
	1000		1.1 – 2.1	1.3 – 2.4	2.5 – 3.5
	1100		1.0 – 1.9	1.2 – 2.3	2.3 – 3.2
	1200		0.9 – 1.7	1.1 – 1.9	2.1 – 2.8
	1300		0.8 – 1.6	1.0 – 1.7	1.8 – 2.5
	1400		0.8 – 1.5	0.9 – 1.6	1.6 – 2.2
	1500		0.7 – 1.4	0.8 – 1.5	1.4 – 2.0
↑ PROCESO	1600			0.7 – 1.4	1.2 – 1.8
	1800			0.7 – 1.3	1.1 – 1.7
	2000			0.7 – 1.2	1.0 – 1.6

*Imperial - Líneas por pulgada cuadrada (LPI, por sus siglas en inglés)

Para visualizar la tabla (LPCM) visite la página:

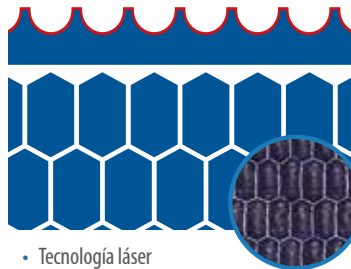
ARCinternational.com/training-resources

OC™ OPTICELL™ 60°



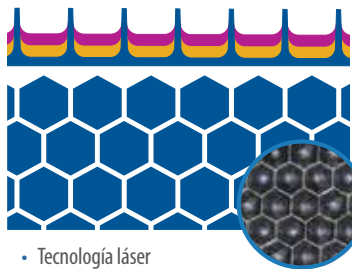
- Tecnología láser singular
- Perfil de rayo parabólico
- Celdas más profundas con menor lineatura para realizar el volumen
- **Celdas con tratamiento térmico** para prolongar la vida útil del rodillo
- Costo efectivo
- Ideal para todo tipo de aplicaciones de impresión y recubrimiento
- Se adapta a todos los materiales, desde corrugado, cartón y papel hasta sustratos para películas
- **Rango de 65 a 400 celdas por pulgada**
- **Rango de volumen de 3.8 a 42 BCM**

HV™ ALTO VOLUMEN 70°



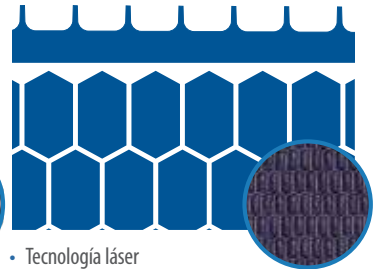
- Tecnología láser singular
- Perfil de celda en forma de "U"
- Mayor lineatura de celdas con menor profundidad para realizar los diferentes volúmenes
- Diseño personalizado de celdas extendida de 70°
- Mejora soporte para rasqueta y cliché
- **Celdas con tratamiento térmico** para vida extendida
- Mejorada la circulación de tinta
- Rendimiento mejorado para todo tipo de materiales desde cartón y papel, hasta sustratos para películas
- **De 100 a 1500 celdas por pulgada**
- **Rango de volumen de 0.7 a 35.8 BCM**

HG™ ALTA GRÁFICA 60°



- Tecnología láser multi inyección de fibra óptica
- Diseño personalizado de celda con mapa de bits
- Perfiles de celdas más profundos
- Mayor lineatura por especificación de volumen
- Excelente soporte para el proceso de Alta Gráfica y aplicaciones con combinación de láminas
- Rendimiento mejorado para todos los materiales desde cartón y papel, hasta sustratos para películas
- **De 150 a 2000 celdas por pulgada**
- **Rango de volumen de 0.7 a 19.4 BCM**

HD™ ALTA DEFINICIÓN 75°



- Tecnología láser multi inyección de fibra óptica
- Diseño personalizado de celda con mapa de bits
- Celdas más extendida
- Celdas con menor profundidad para realizar los diferentes volúmenes
- Mayor lineatura por especificación de volumen
- Mejora la circulación de tinta
- Mejoradas soporte para rasqueta y cliché
- Excelente soporte para el proceso de Alta Definición y aplicaciones con combinación de láminas
- Rendimiento mejorado para todos los materiales desde cartón y papel, hasta sustratos para películas
- **De 280 a 2000 celdas por pulgada**
- **Rango de volumen de 1.0 a 13.8 BCM**

OPTIMIZACIÓN DE RODILLOS PARA UNA MÁXIMA CALIDAD DE IMPRESIÓN

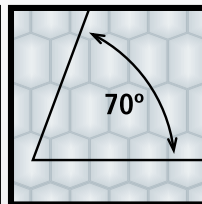
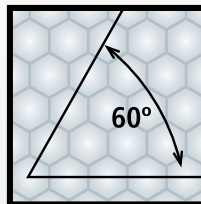
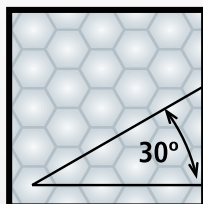
En la actualidad, los rodillos anilox convencionales cuentan con "depósitos de tinta" microscópicos grabados con láser denominados celdas. La forma, el tamaño y la profundidad de estas celdas condicionan el modo de transferencia de la tinta del rodillo al cliché. Al seleccionar el rango óptimo para determinado trabajo dentro de las especificaciones clave, podrá aumentar

significativamente la eficiencia y la calidad. Su representante ARC lo ayudará, con mucho gusto, a determinar las condiciones y la aplicación más adecuada para sus rodillos. Asimismo, lo asesorará para que pueda mejorar la calidad de sus impresiones y la eficiencia de los procesos.

VOLUMEN DE CELDAS

Volumen de celda medido en billon de micras cúbicas (BCM) por pulgada cuadrada, el volumen de tinta que un rodillo

puede contener afecta la densidad, la nitidez y el rango general de tonos de una imagen. El rodillo Anilox con menor volumen transfiere una película delgada de tinta que permite un mayor rango de tonos, una mejor calidad de imagen y mayor eficiencia. Sin embargo, la densidad del color se reduce debido a la delgadez de la película de tinta. A medida que los volúmenes de rodillo aumentan, se obtiene mayor densidad, pero también se podía observar ganancia de puntos, así como relleno de líneas y letras.



FORMA DE CELDAS

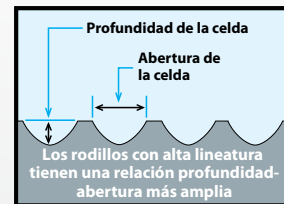
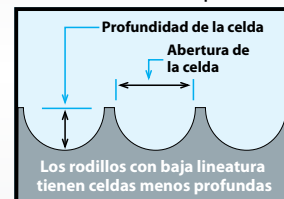
La tecnología de celda cerrada ofrece al operador de la impresora un perfecto control de la película de tinta sobre el

cliché. Las celdas convencionales en la industria son las hexagonales de ángulos de 60° o 30° iguales en todos sus lados. En la actualidad, la tecnología nos permite diseñar celdas con mayor apertura, como las hexagonales de 70° y 30° con formas acanaladas. Esta geometría del diseño permite una mejor circulación de tinta y recarga en las celdas así como mayor lineatura de celdas en volúmenes similares.

LINEATURA DE CELDAS

Nos referimos a la cantidad de líneas de celdas por pulgada (LPI, por sus siglas en inglés) a lo largo del eje de grabado.

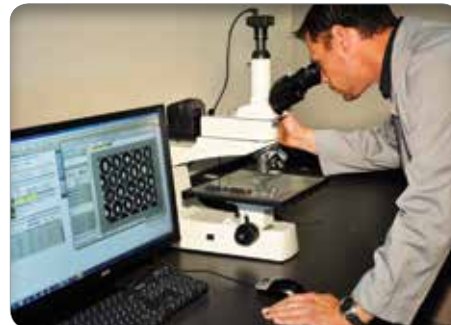
Las lineaturas con cantidad mínima de LPI tienen una profundidad de celdas inferior en cuanto a la abertura de la parte superior de la celda, lo que dificulta el control de la



película de tinta. Las lineaturas con más celdas permiten una transferencia de tinta mucho más controlada y constante. También ofrecen mayor soporte el cliché y rasqueta.

AUDITORIA DE RODILLOS FÁCIL Y RAPIDO

ARC International le puede ofrecer los materiales y las instrucciones necesarios para realizar la inspección de los rodillos Anilox de su actual inventario. Este sencillo manual de Instrucciones para inspección de rodillos le ofrece indicaciones paso a paso para que pueda revisar sus rodillos y preparar muestras de cinta duplicadas para su análisis. Todas las inspecciones de rodillos serán evaluadas en su totalidad por técnicos de laboratorio especializados, utilizando telescopios Opticheck™ y dispositivos de interferometría 3D. Se le enviará un informe completo con los resultados y sus aclaraciones realizado por personal de ARC.



PRO ARC™ c l e a n e r

LIMPIADORES ECOLÓGICOS PARA TODO TIPO DE TINTAS

La fórmula ecológica para los rodillos y mangas Anilox disuelve tintas de agua, UV, E-Bean, tintas de base solvente, adhesivos laminados, barnices de terminación y otros recubrimientos de forma segura, tanto de altas como de bajas lineaturas.



Fotografía real

UNA SOLUCIÓN DE LIMPIEZA VERSÁTIL PARA LOS RODILLOS Y LAS MANGAS ANILOX CON RESULTADOS EN MENOS DE 15 MINUTOS.

ProArc es una fórmula con base cítrica que actúa con gran rapidez y efectividad y que se puede aplicar con toda seguridad en todos los cilindros para retrograbado y Anilox.



La ciencia detrás de la flexografía

Charlotte, NC • Las Vegas, NV • Dallas, TX • México • Canadá

P +1 704.588.1809

Creada en 1984, al servicio de la industria flexográfica

ARCInternational.com



17151/1017/2.5c